BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-262307

(43) Date of publication of application: 26.09.2000

(51)Int.Cl.

A44B 19/16 B29D 5/00 B65D 33/25 // B29K 23:00

(21)Application number: 11-068263

(71)Applicant: SHOWA HIGHPOLYMER CO LTD

(22)Date of filing:

15.03.1999

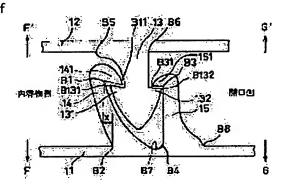
(72)Inventor: KASAI JUICHI

IMAKURA HIROKI

(54) PLASTIC CHUCK OF IMPROVED DURABILITY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a plastic chuck which keeps a low value in an opening strength on an opening side while keeping sufficient strength in opening strength of the side of contents in spite of being capable of adjusting the respective opening strength of the contents side and an opening side and can keep strength close to initial opening strength in both of the opening strength in spite of opening and closing more than 100 times. SOLUTION: A male pawl 13 and a female pawl 15 are engaged with each other to make a pair of plastic chucks. When opening force is applied from the side of the opening part of the plastic chucks, female pawls 14 and 15 are provided on a flange 11 where a part B7 inserted between the base parts of the female pawls consisting of the two pawls of an opening-side female hook part 151 and a contents-side female hook part 141 can be bent.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.09.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公照番号 特開2000-262307

(P2000-262307A)

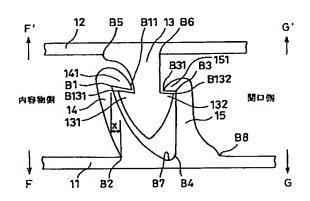
(43)公開日 平成12年9月26日(2000.9.26)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テーマコード(参考)
A44B 19/16		A44B 19/16	3B098
B 2 9 D 5/00		B 2 9 D 5/00	3 E 0 6 4
B 6 5 D 33/25	•	B 6 5 D 33/25 A 4 F 2 1 3	
// B 2 9 K 23:00			
		審査請求 未請求 請求項	の数5 OL (全 6 頁)
(21) 出願番号	特願平11-68263	平11-68263 (71) 出願人 000187068	
		昭和高分子株式	会社
(22)出顧日	平成11年3月15日(1999.3.15)	東京都千代田区神田錦町 3 丁目20年	
		(72)発明者 葛西 寿一	
		東京都世田谷区野毛三丁目19-4-207 (72)発明者 今倉 博樹	
		大分県大分市新	明治2丁目2-5
		(74)代理人 100070378	
		弁理士 菊地	请—
		Fターム(参考) 3B098 AA02	AB08 BA04 BB02 GC15
		3E064 HN12	
		4F213 AA04	AG24 AH07 WB01

(54) 【発明の名称】 耐久性を改良したプラスチックチャック

(57)【要約】

【課題】 内容物側及び開口側のそれぞれの開口強度を調整できるが、内容物側開口強度を充分な強度を保持しながら、開口側開口強度は低い値を保ちかつ100回以上の開閉をしても、いずれの開口強度も初期の開口強度に近い強度を維持できるブラスチックチャックの提供。 【解決手段】 雄爪13と雌爪15が係合してなる一対のブラスチックチャックにおいて、開放力がブラスチックチャックにおいて、開放力がブラスチックチャックの開口部側から加えられたとき、雌爪14、15が開口側雌鈎部分151と内容物側雌鈎部分141の二つの爪で構成された雌爪の基部に挟まれた部分B7が屈曲可能となったフランジ11上に設けられたことを特徴とするブラスチックチャック。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 雄爪と雌爪が係合してなる一対のブラスチックチャックにおいて、開放力がブラスチックチャックの開口部側から加えられたとき、雌爪が開口側雌鈎部分と内容物側雌鈎部分の二つの爪で構成された雌爪の基部に挟まれた部分が屈曲可能となったフランジ上に設けられたことを特徴とするブラスチックチャック。

【請求項2】 雄爪と雌爪が係合してなる一対のブラスチックチャックにおいて、雌爪の開口側と内容物側の二つの雌爪のうち、内容物側雌鈎爪基部が、該雌爪の基部 10よりも内容物側に、開口側の雌爪基部の開口側が開口側雌鈎爪基部よりも開口側に位置していることを特徴とするプラスチックチャック。

【請求項3】 雄爪と雌爪が係合してなる一対のブラスチックチャックにおいて、開口側と内容物側の二つの鈎爪で構成されている雄爪の内容物側の基部が該雄爪の内容物側の鈎爪先端部よりも内容物側に、該雄爪の開口側の基部が該雄爪の開口側の鈎爪先端部よりも内容物側に位置する雄爪を有することを待徴とするプラスチックチャック。

【請求項4】 請求項1 および/または2 に記載の雌爪 と請求項3 に記載の雄爪を組み合わたことを特徴とする プラスチックチャック。

【請求項5】 容器の開閉用具として請求項1ないし4 のいずれか1項に記載のブラスチックチャックを使用し たことを特徴とする包装用容器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、食品、薬品などの簡易な包装容器として広く使用されている、開封後に密閉性のある再封止可能であり、かつ開口が容易で百回以上の繰返し開閉しても開口強度も低下しない耐久性のあるプラスチックチャック及びそれを備えた包装容器に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、プラスチックチャック付きの軟質包装材は軽量、安価、リサイクルの容易さ、使用後の減容積率が大きいなどの利点を有するため種々の製品の包装用容器として使用されているが、密閉性の向上があり、コストが安いため最近では栄養剤や脱色剤など、一回の使用量が小量で使用頻度が大きい分野の製品の包装用途に使用され始めている。しかし、従来の雄爪と雌爪からなるプラスチックチャックは、密閉性や再封止性に優れているものの開閉の頻度が30回を越えると封止機能が低下し、使用できない欠点や高温や低温において開閉の機能が低下するといった欠点があり解決が望まれていた。

【0003】従来のプラスチックチャックは図2から5 も強くなるし、逆に内容物側開口強度を弱くすると開口に示すような断面形状のものが採用されている。いずれ 側開口強度も弱くなる。とのため従来は内容物側開口強の形状にあっても内容物側の爪形状は図2~5に示した 50 度を強くするために、雌鈎爪全体の剛性を高めたり内容

ととく雄、雌のそれぞれの鈎爪が組み合わされて係合さ れており、鈎爪の開口側は図4Aで示したととく雄爪、 雌爪のいずれかまたは両方の係合部に円弧状または内容 物側(図4B)の鈎爪に比し鈍角の形状とし、係合強度 を弱くしている。従来のプラスチックチャックの係合機 能を図2で説明する。すなわち雄爪13が剛性を強くし た雌爪の鈎爪14、15によって挟まれた状態でインタ ーロックされており、内容物側からの開口力が働き基部 につながるフランジ部11、12が矢印L、L'の方向 に開かれても図4Bのどとく組合わされて、係合してイ ンターロックされた内容物側の鈎爪は外れる事はない。 【0004】との時の雌爪14、15によって挟まれた 状態 (係合状態) を維持するために雌爪全体の剛性を髙 める必要があり、該剛性が高いほど内容物側からの開口 強度は強くなる。該剛性が弱いと雌爪14、15が撓ん でインターロックが外れることとなる。図3に示すチャ ックは、開口の機能は図2と同じであるが、図2に比べ てフランジ部の厚さが厚いので雌爪全体の剛性がより高 いと考えられる。図2の内容物側暉爪の鈎爪14の先端 20 B14と、内容物側の雌爪15の鈎爪の先端B15によ って挟まれた間隔Yと、雄爪の基部の厚さZとの隙間 (Y-Z)も重要な要素であり、間隔が狭いと開口強度 は強くなり、広いと開口強度は弱くなる傾向があり、該 間隔を正確にコントロールする必要があり、このコント ロールの難しさが生産歩留まりを落とし、コストアップ の原因になる。

【0005】開口側から開口する際は、図4Aで例示し たどとく開口側の雌爪の雌鈎部分に円弧状の部分を待っ ているためフランジ部 11、12が矢印〇、〇'の方向 に開かれると、雄爪13と鈎爪15の先端部B15は雄 爪の円弧部をスライドして雌爪 15 が開口側にわずかに 撓み、雌鈎部分B15と雄爪13との係合が大きな開口 カを要することなく開放される。開口側が開口するとプ ラスチックチャックはインターロツクが外れることによ って内容物側の係合も容易にはずれる。従来のプラスチ ックチャックでは、鈎爪が係合された状態での内容物側 からの開口に必要な内容物側開口強度は、開閉頻度が1 0回以内ならば5~7kg/5cm程度が保持でき、充 分に強く、開□側からの開□に必要な開□強度は開□し やすい0.6~1.5 kg/5 cm程度を保持出来る が、10回を越えた開閉をおこなうと開口側、内容物側 も共に開口強度が低下し、開閉機能を維持できなくな

【0006】従来のプラスチックチャックは、内容物側開口強度が強く、開口側開口強度が弱いことが要求されている。しかし同一形状のチャックではある限度以上は内容物側開口強度を強くすると必然的に開口側開口強度も強くなるし、逆に内容物側開口強度を弱くすると開口側開口強度も弱くなる。このため従来は内容物側開口強度を強くするために 雌和爪全体の剛性を高めたり内容

3

物側の爪を大きくしたり、開口側開口強度を弱くするた め開口側の爪の円弧の形状を調整したり、内容物側、開 口側の強度をパランスさせるために雌爪と雄爪の間隔 (Y-2)を調整したりして対応している。

【0007】しかし、従来のプラスチックチャックでは 開閉を繰り返す度に雌爪15が外側にわずかに塑性変形 を起とし雌爪と雄爪の間隔(Y-Z)が次第に大きくな ることが避けられない。その結果、開閉回数を増すにし たがって次第に開口側開口強度が弱くなり、図2のタイ プでは開閉20回程度、雌爪の剛性の高い図3のタイプ 10 では開閉30回程度で開口強度が低下し、開口強度を十 分高く維持できなくなる欠点がある。またプラスチック チャックでは、プラスチックの塑性変形は温度依存性が 大きく、髙温では数回で開目強度を維持できなくなった り、低温では低温脆化によって雌爪が撓まなくなりチャ ックの係合に支障をきたす場舎も多く問題となってい

【0008】図5に示すプラスチックチャックの場合は 開閉の際に指に感ずる感覚を硬くするために、雌爪14 と15の間の剛性を上げたうえ、ガイドリブを付けた り、雄爪をふたつに分けたりしているが、開口の機能は 図2と図3に示すプラスチックチャックと基本的には同 様であり、またとのようにしてもプラスチックチャック の耐久性の問題も同様に解決できていない。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、内容物側及 び開口側のそれぞれの開口強度を調整できるが、チャツ クの内容物側開口強度を7~8 kg/5cm程度に充分 な強度を保持しながら、開口側開口強度は安定して0. 9~1.2 kg/5 c m程度の低い値を保ちかつ100 回以上の繰り返し開閉をしても、内容物側開口強度も開 □側開□強度も初期の開□強度に近い強度を維持できる プラスチックチャックの開発を目的とするものである。 [0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、[1] 雄爪 と雌爪が係合してなる一対のプラスチックチャックにお いて、開放力がプラスチックチャックの開口部側から加 えられたとき、雌爪が開口側雌鈎部分と内容物側雌鈎部 分の二つの爪で構成された雌爪の基部に挟まれた部分が 屈曲可能となったフランジ上に設けられたことを特徴と するプラスチックチャック、 [2] 雄爪と雌爪が係合 してなる一対のプラスチックチャックにおいて、雌爪の 開口側と内容物側の二つの雌爪のうち、内容物側雌鈎爪 基部が、該雌爪の基部よりも内容物側に、開口側の雌爪 基部の開口側が開口側雌鈎爪基部よりも開口側に位置し ていることを特徴とするプラスチックチャック、

【0011】 [3] 雄爪と雌爪が係合してなる一対の プラスチックチャックにおいて、開口側と内容物側の二 つの鈎爪で構成されている雄爪の内容物側の基部が該雄 爪の内容物側の鉤爪先端部よりも内容物側に、該雄爪の 50 の係合を外すときも従来のごとく開口側の鉤爪部分を円

開口側の基部が該雄爪の開口側の鈎爪先端部よりも内容 物側に位置する雄爪を有することを待徴とするプラスチ ックチャック。[4] 前記[1]および/または [2] に記載の雌爪と前記[3] に記載の雄爪を組み合 わたことを特徴とするプラスチックチャック、及び 【0012】[5] 容器の開閉用具として前記[1] ないし[4]のいずれかに記載のプラスチックチャック を使用したことを特徴とする包装用容器を開発すること により本発明の課題を解決した。

[0013]

【発明の実施の形態】以下図面を用いて本発明をさらに 詳しく説明する。図2から5に例示した従来のプラスチ ックチャックでは、雌爪は全体に高い剛性をもってお り、たとえば図2に示すチャックでは、開口強度を高く 維持するためには雌爪14、15によって挟まれた状態 を保つために、雌爪全体の剛性を高める必要があること は前述した通りである。従来のプラスチックチャックに おいては、開口強度を高くするため雌爪全体が高い剛性 を持つことを必要としていたが、本発明のチャックにお 20 いてはこれとは根本的に異なり、雌爪全体の剛性を大幅 に低下させても開口強度を高く維持できるところに特徴 がある。即ち図1に示すように、雌爪は開口側の鈎爪1 5と内容物側の鈎爪14で構成されており、この二つの 鈎爪の基部に挟まれたフランジ部分の剛性を低下してと の部分で雌爪が屈曲しやすくする。

【0014】とのため、本発明のプラスチックチャック は従来のチャックと構造を異にし、開閉の機能が全く異 なる新しいプラスチックチャックである。本発明のプラ スチックチャックでは、係合したプラスチックチャック を開口側から係合を開放するに際は、雄フランジ12と 雌フランジ11を矢印G、G'方向のへ引き合う開口力 を作用させる。との時、内容物側と開口側の両雌爪1 4、15の基部に挟まれた部分、即ちB2とB4の間の 屈曲点B7 (内容物側雌爪及び開口側雌爪の間で曲がり 易くなっていれば良い。)で雌爪側フランジが屈曲すれ ば、開口側の爪151は開口方向へ大きく変位するため 開口側の雄鈎部分132と雌鈎部分151は容易に外 れ、しかも雌鈎部分151の変位量が大きく、との変位 のための力はG方向の開口力が直接B2とB4の間で屈 曲点B7に働くため小さい力で変位でき、また屈曲点に 多少の塑性変形が生じても雌鈎部分151の変位量に与 える影響は極めて少ないため、従来のチャックが30回 程度の開閉で生じた塑性変形や高温で生ずる塑性変形に よって開口強度を維持できなくなる欠点は本発明では起 とちない。

【0015】また、本発明のチャックでは雌爪全体の剛 性が低くしてあるため、プラスチック材料が低温脆化を 起としてもチャックの係合に支障をきたす事はない。雌 鈎部分151の変位量が大きいために雄鈎部分132と

弧状あるいは鈍角にする必要もないため二つの鈎爪が開 口力に係わって安定した係合が得られる。 図1に例示し たB2とB4の間のフランジに剛性の低い屈曲点B7が 存在すると、通常は雌爪14も内容物側に変位しやすく なり、係合が外れやすくなる。との変位を防止して内強 度を高く維待するために、図1の雌爪の内容物側の雌爪 14の雌鈎部分の基部 B1と該雌爪のフランジ上の内容 物側の基部B2のそれぞれの点からフランジ11面に引 いた垂線の間隔X(B1がB2より内容物側に位置する 場合は「+」符号、その逆は「ー」符号で表示する。) がX≧0であること、すなわちB1がB2に比べて内容 物側にあることが必要である。

【0016】図1において、F、F'方向へ引き合う内 容物側の開口強度が作用した時、基部B2を中心にフラ ンジ部41がほぼ直角に曲がる。この時X≥0の場合は 雌爪44はチャックの係合を閉じる方向に回転モーメン トが働くため係合がはずれることはない。逆にX<0で あると雌爪14は内容物側に開く回転モーメントによっ て内容物側のチャックの係合をはずす方向に作用するた め係合がはずれやすい。雌爪14と係合する雄爪13の 20 内容物側の基部B5が該雄爪の内容物側の鈎爪先端B1 31よりも内容物側にあると、フランジ11、12に F、F'方向へ引き合う内容物側の開口力が作用した 時、雄爪13はチャックの係合を閉じる方向に回転モー メントが働くために雌爪14との係合ははずれにくくな り安定した内容物側開口強度が得られる。

【0017】との時内容物側開口強度を支配するのは雌 鈎部分141と雄鈎部分131の破壊強度であるため、 内容物側開口強度を上げたければ雌鈎部分141と雄鈎 部分131の剛性を部分的に上げることによって任意の 開□強度が得られる。開□側から係合をはずす際に、開 口側の雌爪 15の基部の開口側末端 B8が、該雌爪の雌 **鈎部分151の基部B3よりも開口側に位置している** と、フランジにG、G'方向へ開口力が作用した時に、 雌爪15が屈曲点B7を軸にして開口する方向の回転モ ーメントが働くため小さな開口力で開口側雌爪15の大 きな変位が得られる。 開口側の雌爪 15と係合する雄爪 13の開口側の基部B6が、該雄爪の開口側の鈎爪13 2の先端B132よりも内容物側に位置すると、フラン ジにG、G'方向の開口力が作用した時に雄爪13が開 口を妨げる方向の回転モーメントはほとんど働かないた め、雄爪13と雌鈎爪15の係合は安定した外れ易さを 保つととができる。

【0018】内容物側開口強度、開口側開口強度、開口 頻度等の条件次第では、プラスチックチャックの一方を 上記した雌爪または雄爪のみを使用し、係合の相手方は 従来の雄爪または雌爪であっても性能を発揮できるが、 本発明に係る上記の雄爪、雌爪を組み含わせ使用する と、開閉頻度が高くとも任意の内容物側開口強度、開口 側開口強度を有する耐久性のあるプラスチックチャック 50 【0023】

を実現できる。

[0019]

【実施例】図1に示すどとき断面形状を有する高さ1. 40mm及び幅1.50mmのプラスチックチャックを ポリエチレン材料で成形した。該チャックの雌爪は、高 さ1.20mm、幅が1.50mmで、B1(内容物側 雌鈎部の基部)とB2(内容物側雌爪の内容物側基部) のフランジに垂線を落とした時の距離Xは0.15m m、B3 (開口側雌鈎部分の基部)とB8 (開口側雌爪 の開口側基部)が0.60mmであり、雄爪の高さ1. 10mm、幅が0.8mmであって、B5(雄爪の内容 物側の基部) と B 1 3 1 (雄爪の内容物側鈎爪先端部の 距離が0.20mmであった。

【0020】とのチャックを係合した状態で50mmの 長さに切断したサンブル40個をそれぞれ10個づつ 0、40、80、120回、開口側から開閉を繰り返し たのちチャックの末端より5mmの位置のフランジ部を 引張り試験機に固定してG、G'の方向の開口強度を測 定したのち再封止し、続けてF、F'の方向に引張り、 チャックの開口側及び内容物側からの開口強度を測定し た。この結果、表1に示すとおり内容物側平均開口強度 は安定して高い値を、開口側平均開口強度は安定して低 い値を示し、開閉の繰り返しによる開口強度及び標準偏 差 (バラツキ) の変化は殆どなく、100回以上の繰り 返し使用に充分耐えると判断された。

【0021】(比較例)係合時の高さが1.40mm、 幅が1.30mmのポリエチレン材料で成形した図3に 示すどときのプラスチツクチャツクを成形した。該チャ ックの雌爪は、高さ1.30mm、幅が1.30mmで あり、雄爪は高さ0.90mm、幅が0.65mmであ った。このチャックを係合した状態で50mmの長さに 切断したサンプル40個をそれぞれ10個づつ0、1 0、20、40回、開口側からの開閉を繰り返したの ち、チャックの内容物側の末端より5mmの位置のフラ ンジ部を引張り試験機に固定してH、H゜の方向の開口 強度を測定したのち再封止し、続けてF、F゜の方向に 引張り、チャックの開口側及び内容物側からの開口強度 を測定した。

【0022】この結果は表2に示すとおり10回の繰り 返し開閉までは内容物側開口強度、開口側開口強度とも に開口強度の変化はあるものの使用にはさしつかえない ものと判断できた。しかし20回の開閉繰り返しではチ ャックの機能が大巾に低下したものが見いだされ、40 回程度で平均開口側開口強度はほぼ初期の1/3に低下 し、さらにバラツキも大巾に増加し、チャック機能の発 揮できないものが見出されたために使用不可能と判断す る。また平均内容物側開口強度も半分程度になりバラツ キの大きさを考えると使用不可能な程度の開□強度と判 断する。

【表1】

(单位 Kgf/5cm)

開閉綠返	サフブル数	開口側開口強度		内容物側開口強度	
(回)	(ケ)	平均值	標準偏差	平均值	標準偏差
0 40 80 120	10 10 10 10	1.07 1.01 0.98 0.91	0.017 0.021 0.024 0.030	7.85 7.68 7.65 7.45	0. 123 0. 167 0. 205 0. 221

[0024]

* * 【表2】 (单位 Kgf/5cm)

開閉繰返	サンブル数	開口側開口強度		内容物侧開口強度	
(回)	(ケ)	平均值	標準偏差	平均值	標準偏楚
0 10 20 40	10 10 10	1.43 0.62 0.47 0.38	0.059 0.082 0.096 0.102	5. 82 5. 21 4. 40 3. 70	0. 253 0. 451 0. 619 0. 708

[0025]

【発明の効果】チャツクの内容物側開口強度を7~8 k g/5cm程度に充分な強度を保持しながら、開口側開 口強度は安定して0.9~1.2 kg/5 c m程度の低 い値を保ちつつ、100回以上の繰り返し開閉をしても 開口側開口強度も内容物側開口強度も所定の開口強度範 囲内にとどまり、さらに従来のチャックで問題となって いた低温時に樹脂が硬くなっても係合に支障をきたした り、髙温時に数回の開開で係合ができなくなる欠点を解 消したチャックが開発できた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のプラスチックチャックの係合状態の断

【図2】従来の係合状態にあるプラスチックチャックの 断面図の1例。

【図3】従来の係合状態にあるプラスチックチャックの 断面図の他の1例。

【図4】A:従来のプラスチックチャックの開口側の係 合状態の拡大図。

B: 従来のプラスチックチャックの内容物側の係合状態 50 B4 開口側雌爪の内容物側基部

の拡大図。

【図5】従来の係合状態にあるプラスチックチャックの 断面図の別の1例。

【符号の説明】

11、12 フランジ

13 雄爪

131 雄鈎部(内容物側)

132 雄鈎部 (開口側)

14 雌爪(内容物側)

141 雌鈎部(内容物側)

15 雌爪(開口側)

151 雌鈎部 (開口側)

B1 内容物側雌鈎部基部

B11 内容物側雌鈎部先端

B131 雄爪の内容物側鈎爪先端部

B132 雄爪の開口側鈎爪先端部

B2 内容物側雌鈎部分の内容物側基部

B3 開口側雌鈎部基部

B31 開口側雌鈎部先端部

10

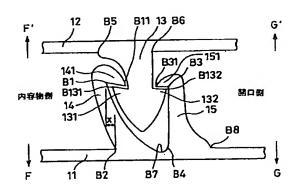
- B5 雄爪の内容物側基部
- B6 雄爪の開口側基部
- B7 雌爪フランジの屈曲点

*X B1とB2のフランジ面への垂線の間隔

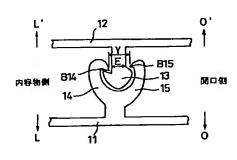
Y 雌鈎部先端の間隔

* Z 雄爪基部の厚さ

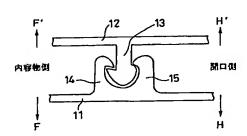
[図 1]



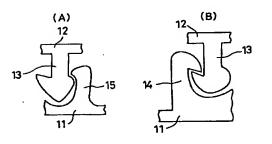
【図 2】



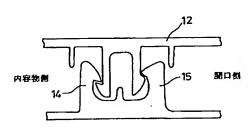
[図 3]



【図 4】



【図 5】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked.

2 42000 m the mages metale out are not immed to the items encoded.
□ BLACK BORDERS
\square image cut off at top, bottom or sides
FADED TEXT OR DRAWING
\square blurred or illegible text or drawing
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
\square COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
ZI LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
·

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.